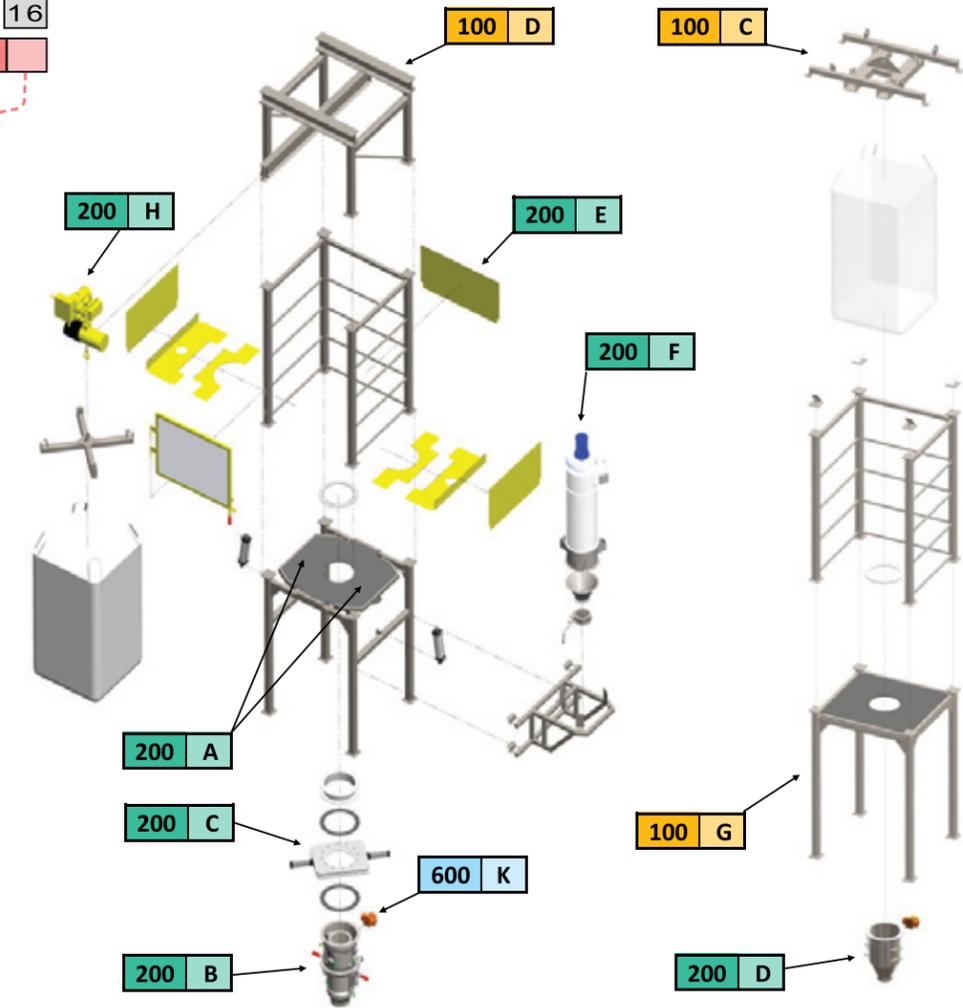
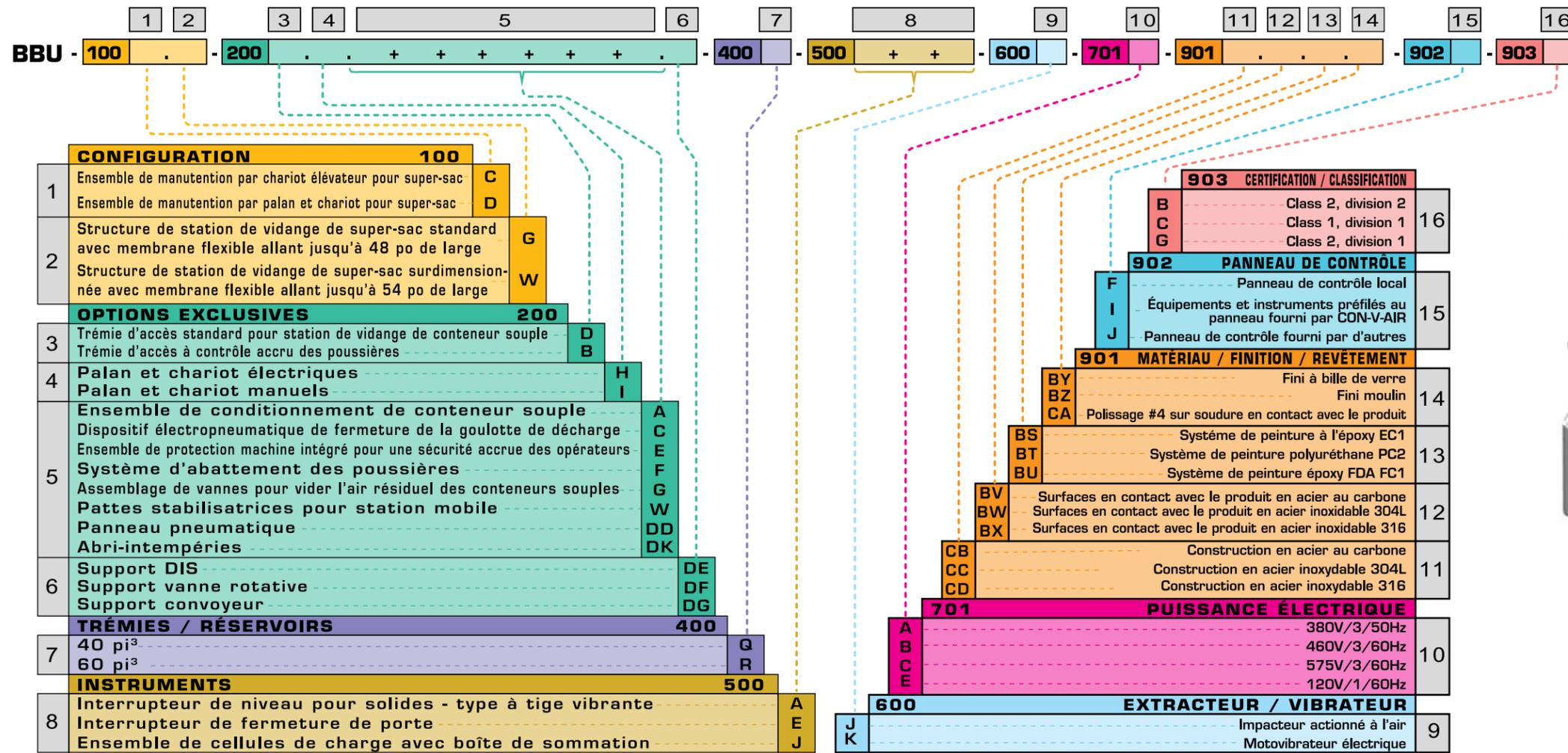
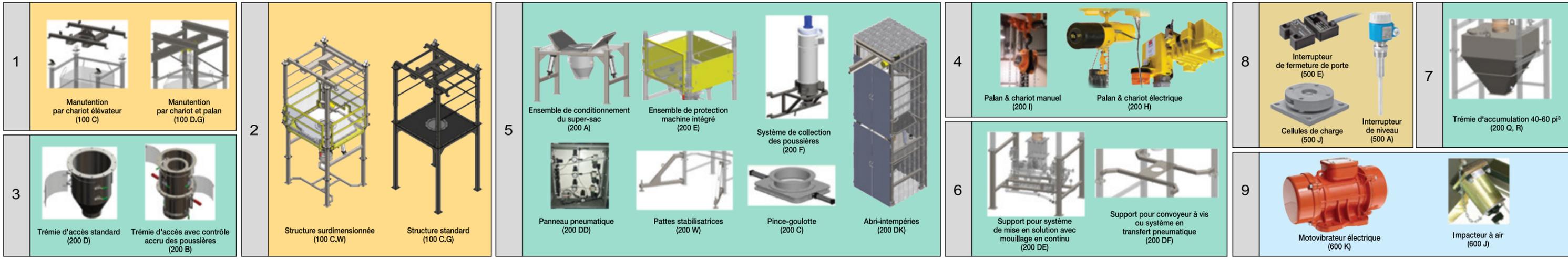


BBU - STATION DE VIDANGE DE SUPER-SACS



000 : Numéro de section Lettres : Code d'option + : Choix multiple . : Choix unique Ø : Symbole à mettre si aucune option est sélectionnée



BBU - STATION DE VIDANGE DE SUPER-SACS

Trémie d'accès vibrante

Non seulement la trémie permet la connexion avec le déchargement du conteneur souple et de vos équipements de procédé, elle offre toutes les fonctionnalités que vous vous attendez à trouver sur un tel appareil, elle est en outre équipée d'un vibreur ou impacteur. L'action de ces activateurs d'écoulement permet une fluidité optimale dans la zone de transition critique entre la partie de stockage (partie supérieure) et le processus (partie inférieure). Cette fluidisation optimisée assure une alimentation continue et constante du processus.



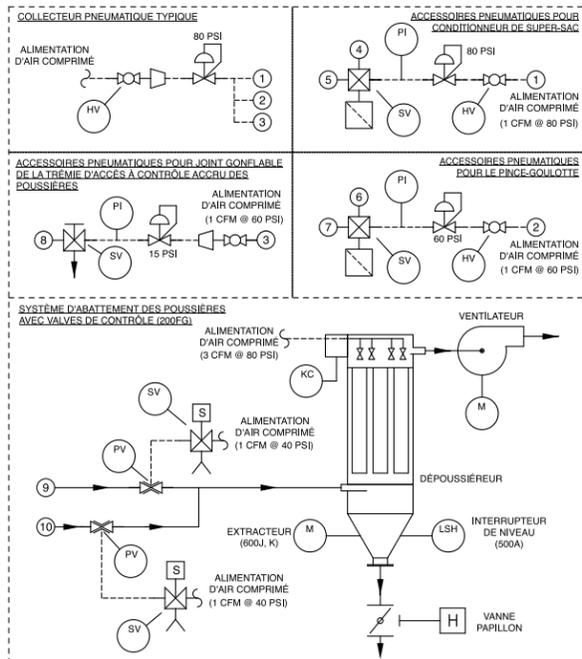
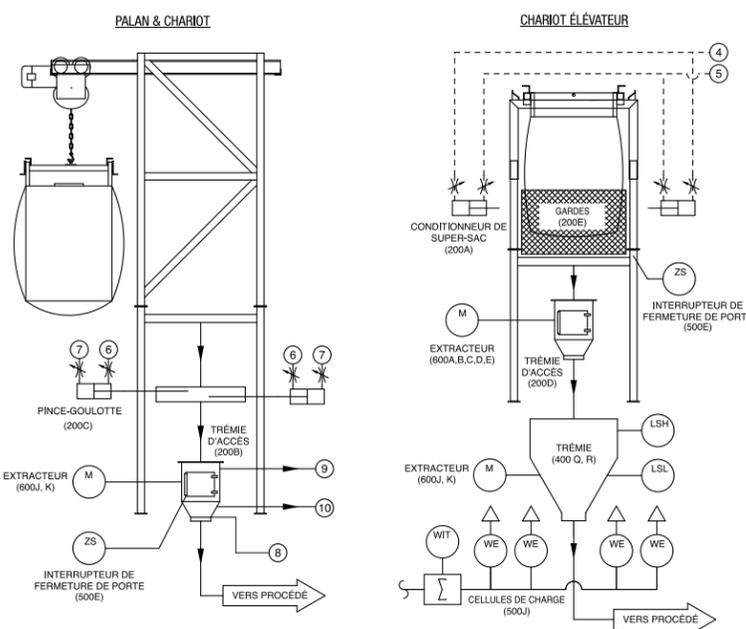
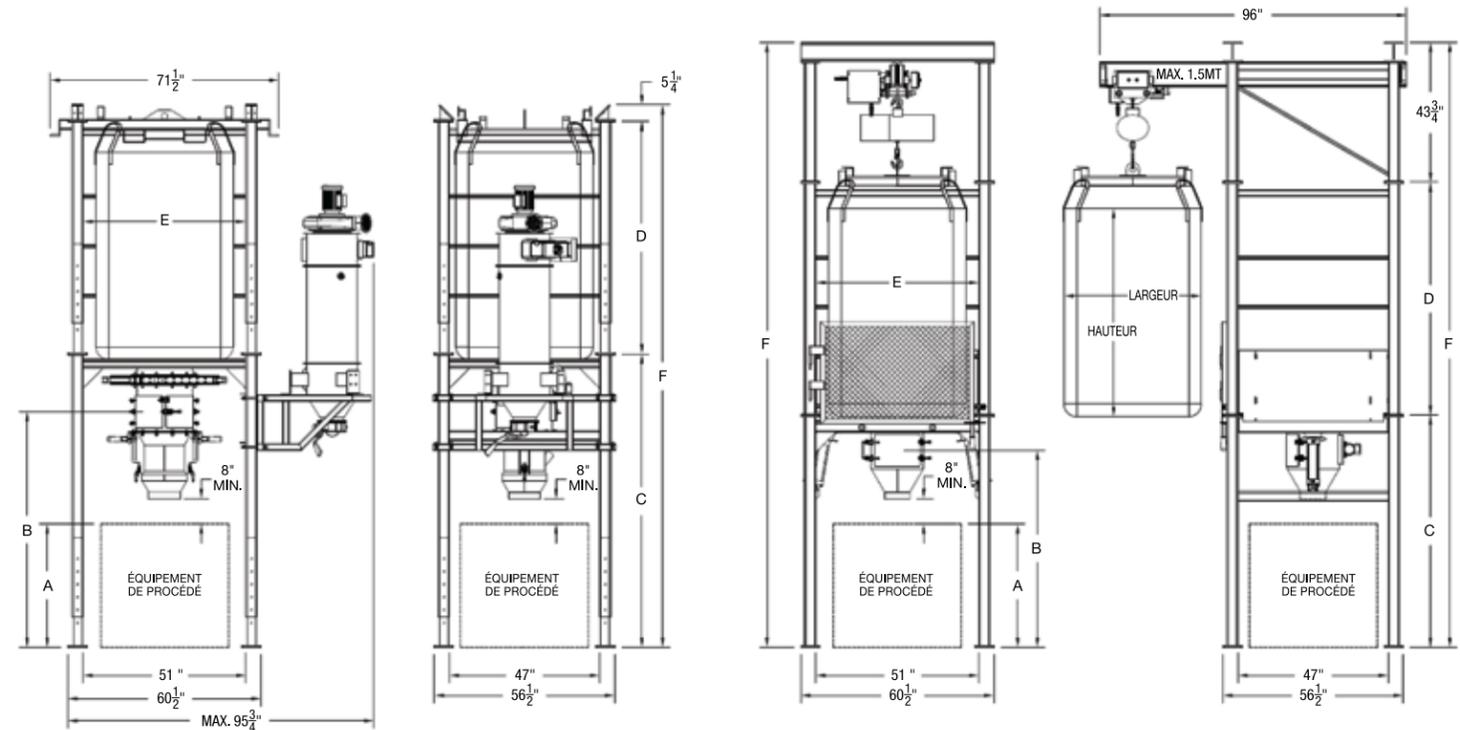
Ensemble de conditionnement

Un système de massage au fond du sac fluidifie les matériaux compactés, permettant ainsi leur libre écoulement. Ce système simple et fiable est conçu pour supporter et fluidifier le contenu des récipients flexibles les plus lourds!



Système d'extraction de poussières

Le déchargeur de sac en vrac "BBU" CON-V-AIR comprend un système d'aspiration des poussières qui offre un environnement de travail plus propre. Ce même système d'aspiration intervient de manière intensive à la fin de la séquence de vidage du conteneur souple et termine le cycle. Une fois le sac vidé efficacement à l'aide de l'ensemble de conditionnement et de la trémie vibrante, le système d'aspiration élimine le plus possible le contenu du conteneur souple, garantissant ainsi une récupération optimale du volume en vrac.



		DIMENSIONS STATION DE VIDANGE SUPER-SACS										DIMENSIONS SAC		CONSOMMATION TOTALE		POIDS								
EQUIPEMENTS DE PROCÉDÉ "A"	PORTE TRÉMIE D'ACCÈS "B"	STRUCTURE DU BAS "C"		STRUCTURE SUPER-SAC "D"		LARGEUR INT. STRUCTURE SUPER-SAC "E"		HAUTEUR TOTAL "F"		LARGEUR MAX. (po)	HAUTEUR MAX. (po)	AIR	ÉLECT.	TOTAL	CH. PATTE									
		po	mm	po	mm	po	mm	po	mm							CFM	PSI	HP	lb	lb				
MODÈLES AVEC CHARIOT ÉLEVATEUR	TRÉMIE D'ACCÈS STD.	MOTIVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100C.G-200D-600A	32	813	55	1399	66	1678	73	1848	51	1295	145	3672	48	1219	65	1651	-	-	0.13	1306	327
		CONDITIONNEUR DE SAC	BBU-100C.G-200D.A+E-600A	32	813	55	1399	69	1741	73	1848	51	1295	147	3735	48	1219	65	1651	1	80	0.13	1720	430
		PINCE-GOULOTTE	BBU-100C.G-200D.A+C+E-600A	32	813	55	1399	76	1922	73	1848	51	1295	154	3916	48	1219	65	1651	2	80	0.13	1825	456
	TRÉMIE D'ACCÈS CONTRÔLE POUSSIÈRES	DEPOUSSEUR	BBU-100C.G-200D.A+C+E+F+G-600D	32	813	55	1399	76	1922	73	1848	51	1295	154	3916	48	1219	65	1651	6	80	1.13	2450	613
		MOTIVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100C.G-200B.F+G-600D	32	813	67	1705	78	1984	73	1848	51	1295	157	3978	48	1219	65	1651	5	80	1.13	2011	503
		CONDITIONNEUR DE SAC	BBU-100C.G-200B.A+C+E+F+G-600D	32	813	67	1705	81	2048	73	1848	51	1295	159	4042	48	1219	65	1651	6	80	1.13	2425	606
MODÈLES AVEC PALAN ET CHARIOT	TRÉMIE D'ACCÈS STD.	MOTIVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100D.G-200H.D-600A	32	813	55	1399	66	1678	79	2013	51	1295	189	4802	48	1219	65	1651	-	-	3.13	1641	410
		CONDITIONNEUR DE SAC	BBU-100D.G-200H.D.A+E-600A	32	813	55	1399	69	1741	79	2013	51	1295	192	4866	48	1219	65	1651	1	80	3.13	2055	514
		PINCE-GOULOTTE	BBU-100D.G-200H.D.A+C+E-600A	32	813	55	1399	76	1922	79	2013	51	1295	199	5047	48	1219	65	1651	2	80	3.13	2160	540
	TRÉMIE D'ACCÈS CONTRÔLE POUSSIÈRES	DEPOUSSEUR	BBU-100D.G-200H.D.A+C+E+F+G-600D	32	813	55	1399	76	1922	79	2013	51	1295	199	5047	48	1219	65	1651	6	80	4.13	2785	696
		MOTIVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100D.G-200H.B.F+G-600D	32	813	67	1705	78	1984	79	2013	51	1295	201	5109	48	1219	65	1651	5	80	4.13	2346	587
		CONDITIONNEUR DE SAC	BBU-100D.G-200H.B.A+E+F+G-600D	32	813	67	1705	81	2048	79	2013	51	1295	204	5172	48	1219	65	1651	6	80	4.13	2760	690
TRÉMIE D'ACCÈS CONTRÔLE POUSSIÈRES	MOTIVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100D.G-200H.B.A+C+E+F+G-600D	32	813	67	1705	88	2229	79	2013	51	1295	211	5353	48	1219	65	1651	7	80	4.13	2865	716	